

## 資料-3

### 梁の埋め込み型CFアンカー施工の場合

#### 部材形状と補強仕様

梁形状:  $L=6.0\text{m}$ 、 $b=0.5\text{m}$ 、 $D=0.7\text{m}$ 、(スラブ厚さ= $0.15\text{m}$ )

補強シート総目付量:  $300\text{g/m}^2$ 、2層

CFアンカーピッチ:  $200\text{mm}$

## SR-CF工法 CFアンカー積算書

工事名称： A棟耐震補強工事

積算内訳： 梁の埋め込み型CFアンカー施工

補強内容	施工梁数	1本	梁長さ	6.0m	梁幅	50cm	スラブ厚	15cm
	補強CFシート種類	高強度300g/m <sup>2</sup>	材軸シート種類	高強度200g/m <sup>2</sup>	ストランド長さ	0.35m	ストランド本数	96本
	補強シート層数	2層	アンカー本数	62本	穿孔数	62箇所	CFアンカーピッチ	0.2m

工 種	材料費	材工金額	アンカー当り材工金額	別表
穿孔工				内訳-1
穿孔出口部不陸修正工	—	—	—	内訳-2
材軸方向CFシート貼付け工				内訳-3
CFストランド切断工*				内訳-4 又は-6
CFアンカー貼付け工*				内訳-5 又は-7
総 計				

備考

\*CFアンカーは現場製作の場合と工場製品を用いる場合の2通りあるので、それぞれに合わせて積算する事。

- ・炭素繊維貼付け工は別途積算計上する事。
- ・CFアンカー使用技術料、施工指導料は別途計上する事。
- ・建設廃棄物処理費、排気装置設置費、足場設置費は別途計上する事。
- ・実作業時間が6時間以上確保できない場合、作業スペースが十分取れない場合、小面積施工の場合は施工歩掛りを変更する事がある。

内訳 - 1

## 穿孔工（墨出し、穿孔、面取り）

穿孔数量	日当り穿孔アンカー数量
62本	63本/日・班

1-4項により、ストランド本数に適合した穿孔径を確認す

名称	内訳	数量	単位	単価	金額	適用
労務費	施工管理者		人			
	特殊作業員		人			
	補助作業員		人			
	小計					
機械経費	穿孔ドリル		日・台			
	ディスクサンダー		日・台			1.1KW
	発電機		日・台			2K.V.A
	コンプレッサー		日・台			0.4KW
	燃料・油脂		ℓ			
	小計					
消耗品	ドリル		本			
	サンドペーパー		枚			
	消耗品		式			労務費の5%
	小計					
合計						
備考						アンカー1本当たりの金額

・工場製CFアンカーの穿孔径はストランド本数を同じくする現場製作CFアンカーの穿孔径とする。

内訳 - 2

### 穿孔出口部不陸修正工 (不要)

施工本数	日当り施工数	材料歩掛り	
0本	XX本/日・班	パテ使用量	x. xxkg/本

5-2表により、日当り施工数を確認する。

名称	内訳	数量	単位	単価	金額	適用
労務費	施工管理者		人			
	特殊作業員		人			
	補助作業員		人			
	小計					
材料費	エポキシパテ		kg			(施工本数) × (パテ使用量)
	小計					
機械経費	ハンドミキサー		日・台			
	発電機		日・台			2K. V. A
	燃料・油脂		ℓ			
	小計					
消耗品	消耗品		式			労務費の5%
	小計					
合計						アンカー1本当たりの金額

内訳－3

### 材軸方向CFシート貼付け工

5-3表により、日当たり施工数量を確認する。

施工面積	日当たり施工数量	材料歩掛り			
2.4㎡	20㎡/日・班	CFシート	1.1㎡/㎡	含浸樹脂量	0.6kg/㎡

名称	内訳	数量	単位	単価	金額	適用
労務費	施工管理者		人			
	特殊作業員		人			
	補助作業員		人			
	小計					
材料費	CFシート		㎡			(施工面積) × 1.1
	含浸接着樹脂		kg			(施工面積) × (含浸接着樹脂量)
	小計					
機械経費	ハンドミキサー		日・台			
	発電機		日・台			2K. V. A
	燃料・油脂		ℓ			
	小計					
消耗品	消耗品		式			労務費の5%
	小計					
合計						アンカー1本当たりの金額

内訳－４

CFストランド切断工（現場製作）

切断数	日当り切断数
62本	111本/日・班

5-4表により、日当り切断数を確認する。

名称	内訳	数量	単位	単価	金額	適用
労務費	施工管理者		人	人		
	特殊作業員		人	人		
	補助作業員		人	人		
	小計					
機械経費						
	小計					
消耗品	カッター		本	本		
	消耗品		式	式		労務費の5%
	小計					
合計						
						アンカー1本当たりの金額

内訳 - 5

### CFアンカー貼付け工（現場製作）

アンカー数	日当り施工数	ストラット長さ	ストラット本数	樹脂使用量
62本	44本/日・班	0.35m	96本	0.27kg/アンカー

5-6表により、日当り施工数を確認する。

名称	内訳	数量	単位	単価	金額	適用
労務費	施工管理者		人			
	特殊作業員		人			
	普通作業員		人			
	小計					
材料費	CFストラット		m			24K、アンカー数×ストラット長さ×本数×1.15
	含浸接着樹脂		kg			(樹脂量 kg/アンカー)×アンカー数
			kg			
	小計					
機械経費	ハンドミキサー		日・台			
	発電機		日・台			2K. V. A
	燃料・油脂		ℓ			
	小計					
消耗品	消耗品		式			労務費の5%
	小計					
合計						アンカー1本当たりの金額

内訳－6

CFストランド切断工（工場製品）

切断数	日当り切断数
62本	XX本/日・班

日当り切断数は、メーカーに確認する。

名称	内訳	数量	単位	単価	金額	適用
労務費	施工管理者		人			
	施工管理者		人			
	特殊作業員		人			
	補助作業員		人			
	小計					
機械経費						
	小計					
消耗品	カッター		本			
	消耗品		式			労務費の5%
	小計					
合計						
						アンカー1本当たりの金額



内訳 - 7

### CFアンカー貼付け工（工場製品）

日当たり施工数と樹脂使用量は、メーカーに確認す

アンカー数	日当たり施工数	ストランド長さ	ストランド本数	樹脂使用量	先込め充填樹脂量
62本	XX本/日・班	0.40m	96本	X.XXkg/アンカー	X.XXkg/アンカー

名称	内訳	数量	単位	単価	金額	適用
労務費	施工管理者		人			
	特殊作業員		人			
	普通作業員		人			
	小計					
材料費	工場製品アンカー		m			(使用長m/アンカー) × アンカー数 : 工場製品
	含浸接着樹脂		kg			(樹脂量 kg/アンカー) × アンカー数
	先込め充填樹脂		kg			(樹脂量 kg/アンカー) × アンカー数
	小計					
機械経費	ハンドミキサー		日・台			
	発電機		日・台			2K. V. A
	燃料・油脂		ℓ			
	小計					
消耗品	消耗品		式			労務費の5%
	小計					
合計						アンカー1本当たりの金額