

資料-4

壁の埋め込み型CFアンカー施工の場合

部材形状と補強仕様

壁形状：L=6.0m、H=2.5m

補強シート総目付量：300g/m²、2層

CFアンカーピッチ：200mm

幅方向穿孔ピッチ：520mm

高さ方向穿孔ピッチ：220mm

SR-CF工法 CFアンカー積算書

工事名称： A棟耐震補強工事

積算内訳： 壁の埋め込み型CFアンカー施工

補強内容	施工壁数	1枚	壁幅(L)	6.0m	壁高さ(H)	2.5m	ストランド本数 (24K)	L方向：78本 H方向：78本
	補強CFシート種類	高強度300g/m ²	材軸シート種類	—	ストランド長さ	0.35m	CFアンカーピッチ	L方向：0.52m
	補強シート層数	2層	アンカー本数	48本	穿孔箇所数	48箇所		H方向：0.22m

工種	材料費	材工金額	アンカー当り材工金額	別表
穿孔工				内訳-1
穿孔出口部不陸修正工	—	—	—	内訳-2
材軸方向CFシート貼付け工	—	—	—	内訳-3
CFストランド切断工*				内訳-4 又は-6
CFアンカー貼付け工*				内訳-5 又は-7
総計				

備考

*CFアンカーは現場製作の場合と工場製品を用いる場合の2通りあるので、それぞれに合わせて積算する事。

- ・炭素繊維貼付け工は別途積算計上する事。
- ・CFアンカー使用技術料、施工指導料は別途計上する事。
- ・建設廃棄物処理費、排気装置設置費、足場設置費は別途計上する事。
- ・実作業時間が6時間以上確保できない場合、作業スペースが十分取れない場合、小面積施工の場合は施工歩掛りを変更する事がある。

内訳 - 1

穿孔工（墨出し、穿孔、面取り）

穿孔数量		日当り穿孔アンカー数量	
L : 24本	H : 24本	L : 63本/日・班	H : 63本/日・班

1-4項により、ストランド本数に適合した穿孔径を確認す

名称	内訳	数量	単位	単価	金額	適用
労務費	施工管理者		人			
	特殊作業員		人			
	補助作業員		人			
	小計					
機械経費	穿孔ドリル		日・台			
	ディスクサンダー		日・台			1.1KW
	発電機		日・台			2K. V. A
	コンプレッサー		日・台			0.4KW
	燃料・油脂		ℓ			
	小計					
消耗品	ドリル		本			
	サンドペーパー		枚			
	消耗品		式			労務費の5%
	小計					
合計						
						アンカー1本当たりの金額

内訳 - 2

穿孔出口部不陸修正工 (不要)

施工本数	日当り施工数量	材料歩掛り	
0本	0本/日・班	パテ使用量	0.0kg/本

5-2表により、日当り施工数、パテ使用量を確認す

名称	内訳	数量	単位	単価	金額	適用
労務費	施工管理者		人			
	特殊作業員		人			
	補助作業員		人			
	小計					
材料費	エポキシパテ		kg			(施工本数) × (パテ使用量)
	小計					
機械経費	ハンドミキサー		日・台			
	発電機		日・台			2K. V. A
	燃料・油脂		ℓ			
	小計					
消耗品	消耗品		式			労務費の5%
	小計					
合計						アンカー 1 本当たりの金額

備考

・工場製CFアンカーの穿孔径はストランド本数を同じくする現場製作CFアンカーの穿孔径とする。

内訳 - 3

材軸方向CFシート貼付け工 (不要)

5-3表により、日当たり施工数量を確認する。

施工面積	日当たり施工数量	材料歩掛り			
0㎡	0㎡/日・班	CFシート	0㎡/㎡	含浸樹脂量	0kg/㎡

名称	内訳	数量	単位	単価	金額	適用
労務費	施工管理者		人			
	特殊作業員		人			
	補助作業員		人			
	小計					
材料費	CFシート		㎡			(施工面積) × 1.1
	含浸接着樹脂		kg			(施工面積) × (含浸接着樹脂量)
	小計					
機械経費	ハンドミキサー		日・台			
	発電機		日・台			2K. V. A
	燃料・油脂		ℓ			
	小計					
消耗品	消耗品		式			労務費の5%
	小計					
合計						アンカー 1 本当たりの金額

内訳 - 4

CFストランド切断工（現場製作）

切断数		日当り切断数	
L : 24本	H : 24本	L : 121本/日・班	H : 121本/日・班

5-4表により、日当り切断数を確認する。

名称	内訳	数量	単位	単価	金額	適用
労務費	施工管理者		人	人		
	特殊作業員		人	人		
	補助作業員		人	人		
	小計					
機械経費						
	小計					
消耗品	カッター		本	本		
	消耗品		式	式		労務費の5%
	小計					
合計						
						アンカー1本当たりの金額

内訳－5

CFアンカー貼付け工（現場製作）

5－6表により、日当たり施工数を確認する。
先込め樹脂量は、メーカーに問い合わせる。

アンカー数		日当たり施工数		樹脂使用量	先込め充填樹脂量
L：24本	H：24本	L：48本/日・班	H：48本/日・班	0.21kg/アンカー	X.XXkg/アンカー

名称	内訳	数量	単位	単価	金額	適用
労務費	施工管理者		人			
	特殊作業員		人			
	普通作業員		人			
	小計					
材料費	CFストランド		m			24K、アンカー数×ストランド長×本数×1.15
	含浸接着樹脂		kg			(樹脂量 kg/アンカー)×アンカー数
	先込め充填樹脂		kg			(樹脂量 kg/アンカー)×アンカー数
	小計					
機械経費	ハンドミキサー		日・台			
	発電機		日・台			2K. V. A
	燃料・油脂		ℓ			
	小計					
消耗品	消耗品		式			労務費の5%
	小計					
合計						アンカー1本当たりの金額

内訳ー6

CFストランド切断工（工場製品）

切断数		日当り切断数	
L : 24本	H : 24本	L : XX本/日・班	H : XX本/日・班

日当たり切断数は、メーカーに確認する。

名称	内訳	数量	単位	単価	金額	適用
労務費	施工管理者		人			
	施工管理者		人			
	特殊作業員		人			
	補助作業員		人			
	小計					
機械経費						
	小計					
消耗品	カッター		本			
	消耗品		式			労務費の5%
	小計					
合計						
						アンカー1本当たりの金額

内訳ー 7

CFアンカー貼付け工（工場製品）

日当たり施工数と樹脂使用量は、メーカーに確認す

アンカー数		日当たり施工数		樹脂使用量	
L : 24本	H : 24本	L : XX本/日・班	H : XX本/日・班	X. XXkg/アンカー	X. XXkg/アンカー

名称	内訳	数量	単位	単価	金額	適用
労務費	施工管理者		人			
	特殊作業員		人			
	普通作業員		人			
	小計					
材料費	工場製品アンカー		m			(樹脂量 kg/アンカー) × アンカー数 : 工場製品
	エポキシ樹脂		kg			(樹脂量 kg/アンカー) × アンカー数
	小計					
機械経費	ハンドミキサー		日・台			
	発電機		日・台			2K. V. A
	燃料・油脂		ℓ			
	小計					
消耗品	消耗品		式			労務費の5%
	小計					
合計						アンカー1本当たりの金額